



**ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА
VAG ДЛЯ СИСТЕМ
ГАЗОСНАБЖЕНИЯ**





СОДЕРЖАНИЕ

2

О компании

4

Преимущества

6

Задвижка VAG EKO plus
с ПЭ патрубками

12

Задвижка VAG EKO plus
со стальными патрубками

18

Задвижка VAG EKO plus
фланцевая короткая

21

Задвижка VAG EKO plus
фланцевая длинная

24

Задвижка VAG EKO plus
с автономной системой
дистанционного
управления «МЕДУЗА»

26

Задвижка VAG EKO plus
с электроприводом
AUMA

30

Аксессуары

38

Руководство
по эксплуатации

44

Сертификаты

46

Наши проекты

О КОМПАНИИ

Опыт и надежность идут рука об руку

1872

ОТКРЫТИЕ
ФАБРИКИ VAG

2011

НАЧАЛО
СОТРУДНИЧЕСТВА
С РОСГАЗ





История компании VAG начинается с 1872 года, когда Карл Бопп и Карл Ройтер открыли фабрику, производившую насосы и сверхпрочную промышленную арматуру. Всего за несколько лет компания Bopp & Reuther Armaturen GmbH приобрела международную известность и хорошую репутацию.

К 1900 году Bopp&Reuther обеспечивал до 60% глобальной потребности в клиновых задвижках. Завод в Мангейме-Вальдхофе производил сотни задвижек для целых городов.

К 1920 году компания уже была лидером на рынке Южной Америки. Частые внедрения инновационных продуктов вскоре принесли компании репутацию пионера отрасли. В 1925 году Bopp & Reuther и несколько других производителей арматуры решили объединить свои силы и основали торговую компанию VAG, то есть Vereinigte Armaturen Gesellschaft GmbH.

Время шло, компания развивала торговые связи, открывала представительства по всему миру.

Вторая Мировая война внесла свои коррективы в производственный процесс. Мангейм лежал в руинах, особенно сильно разрушены были промышленные районы. Тем не менее, среди работников завода находились те, кто каждый день приходил пешком в свой цех и расчищал завалы, спасал оборудование. К 1947 году восстановление цехов завершилось, производство было снова запущено на полную мощность.

В 1968 году VAG представила на рынке новую клиновую задвижку с мягким уплотнением — BETA. Её доведенный до совершенства «потомок» ныне продается во всем мире под наименованием EKOplus.

Через 8 лет был разработан поворотный затвор с двойным эксцентриком, получивший название VAG EKN. Он устроил настоящую революцию в водной индустрии, давая невиданные доселе технические и финансовые преимущества.

В 1996 году Bopp & Reuther увеличила свои производственные площади, приобретя контрольный пакет акций одного из крупнейших чешских производителей трубопроводной арматуры — JMA (г. Годонин). К 1999 году вся продукция Bopp & Reuther продавалась уже только через VAG и под торговой маркой VAG. В 2001 году Bopp & Reuther

Armaturen GmbH и VAG слились в VAG-Armaturen GmbH. В то же время JMA стала 100%-м филиалом VAG-Armaturen GmbH.

Десятилетиями VAG двигалась вперед, превращаясь в современного, глобального поставщика решений.

Расширение рынка сбыта показало необходимость расширения производства. С 2004 по 2009 год VAG открывает еще 2 сборочных завода, обслуживающих азиатский рынок — в Китае и Индии. Рост объемов отгрузок по Европе привел к открытию Европейского логистического центра (ELC) на базе JMA.

На протяжении многих лет компания VAG осуществляет поставки запорно-регулирующей арматуры на территории Российской Федерации и стала одним из основных поставщиков коммунальных предприятий Калининграда, Москвы, Санкт-Петербурга, Екатеринбурга, Хабаровска и других городов.

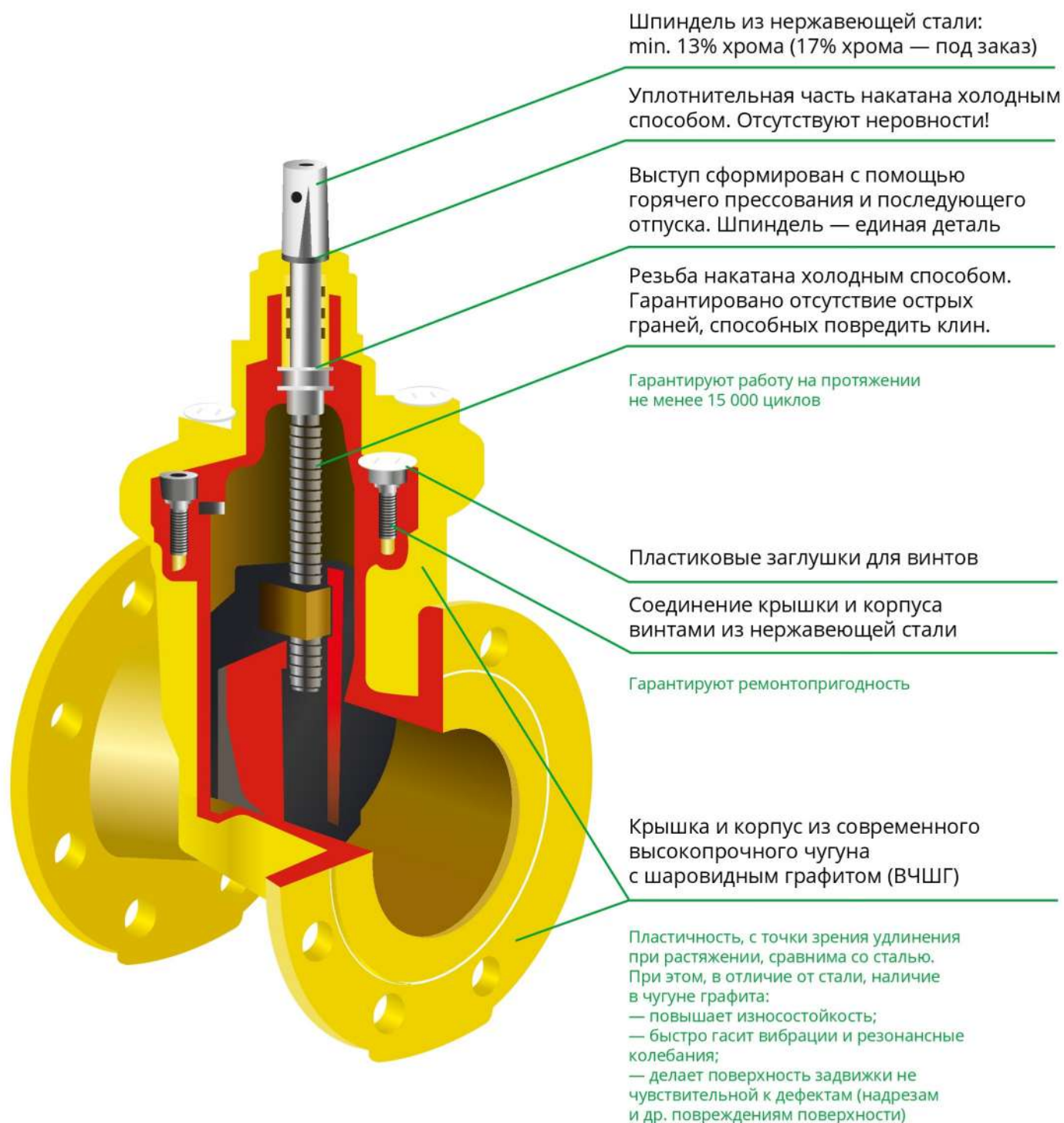
В качестве основного партнера была выбрана компания РОСГАЗ — активный участник газового рынка и поставщик инновационных решений для газовых хозяйств различных городов России. Ежегодно нашим клиентам отгружается более 20 000 единиц продукции вплоть до диаметра 2400мм. Столь высокие показатели побудили концерн VAG взять курс на локализацию производства в России.

В настоящее время производственный комплекс VAG, расположенный в г. Самаре, оснащён самым современным оборудованием. Штат предприятия сформирован из квалифицированных специалистов, прошедших обучение на центральном предприятии группы VAG в г. Мангейм, Германия. Поворотные затворы с 2-мя эксцентриками VAG EKN стали первым продуктом, произведённым на российском предприятии.

С мая 2015 г. на производственной площадке «VAG Арматуран Рус» в г. Самаре была запущена сборка клиновых задвижек VAG Eko Plus. По итогам анализа производства и проведения испытаний образцов получены сертификаты Таможенного союза.

Опыт и навыки VAG продолжают вносить свой вклад в развитие инновационных продуктов и решений для водо- и газоснабжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК VAG





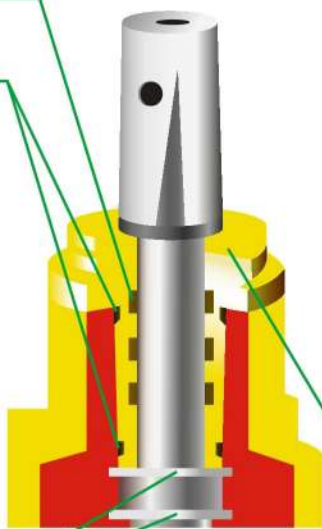
ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК VAG

ЛАБИРИНТНАЯ СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЙ:

Тройное внутреннее
кольцевое уплотнение

Два внешних кольцевых уплотнения

Гарантировано отсутствие
утечек через шток



Тефлоновый подшипник
скольжения

Латунная гайка
уплотнения штока

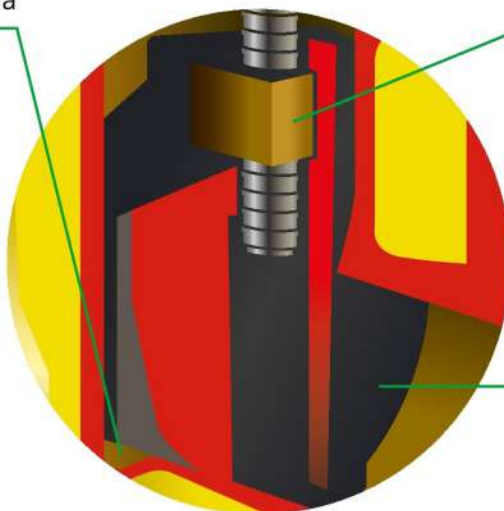
Скользящий башмак из тефлона

Шпindelная гайка из латуни

Обеспечивают минимальное трение
в местах контакта клина с корпусом
задвижки:

- не требуется редуктор;
- низкий крутящий момент
(задвижку может вращать один
человек без особых усилий);
- значительно увеличивается
срок службы.

Использование пары: нержавеющая
сталь (шпindel) — латунь (гайка)
обеспечивает минимальное трение
при работе узлов и снижает
до минимума риск заедания резьбы



Клин из ковкого чугуна,
гуммированный NBR

Обеспечивает герметичность класса «А»
даже при наличии в газе мелких частиц
(«грязный газ»)

ВОЗМОЖНОСТЬ ЗАМЕНЫ УПЛОТНЕНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ!

ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS С ПЭ-ПАТРУБКАМИ



ГАЗ



VAG EKO® plus Задвижка с ПЭ-патрубками

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Полиэтиленовые патрубки SDR 11 для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой или электромуфтовой сварки
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки
- Увеличенная длина полиэтиленовых патрубков позволяет осуществить повторную приварку задвижки в случае ошибок и сбоев при первичном присоединении к трубопроводу

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован со всех сторон NBR
- Винты крышки: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Полиэтиленовые патрубки: PE100 SDR11
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие по стандартам GSK*, снаружи полиуретановое покрытие

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PN 10 – DN 50...300

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Стандартный (без редуктора/привода с четырехгранником для установки штока/маховика)
- Подготовленная под установку электропривода
- С редуктором
- С электроприводом (при выборе этого варианта исполнения необходимо указать тип привода)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка
- Подземная установка в колодце/камере

Необходимо исключить воздействие солнечных лучей на полиэтиленовые патрубки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

DN	PN	Макс. допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50... 300	10	10	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

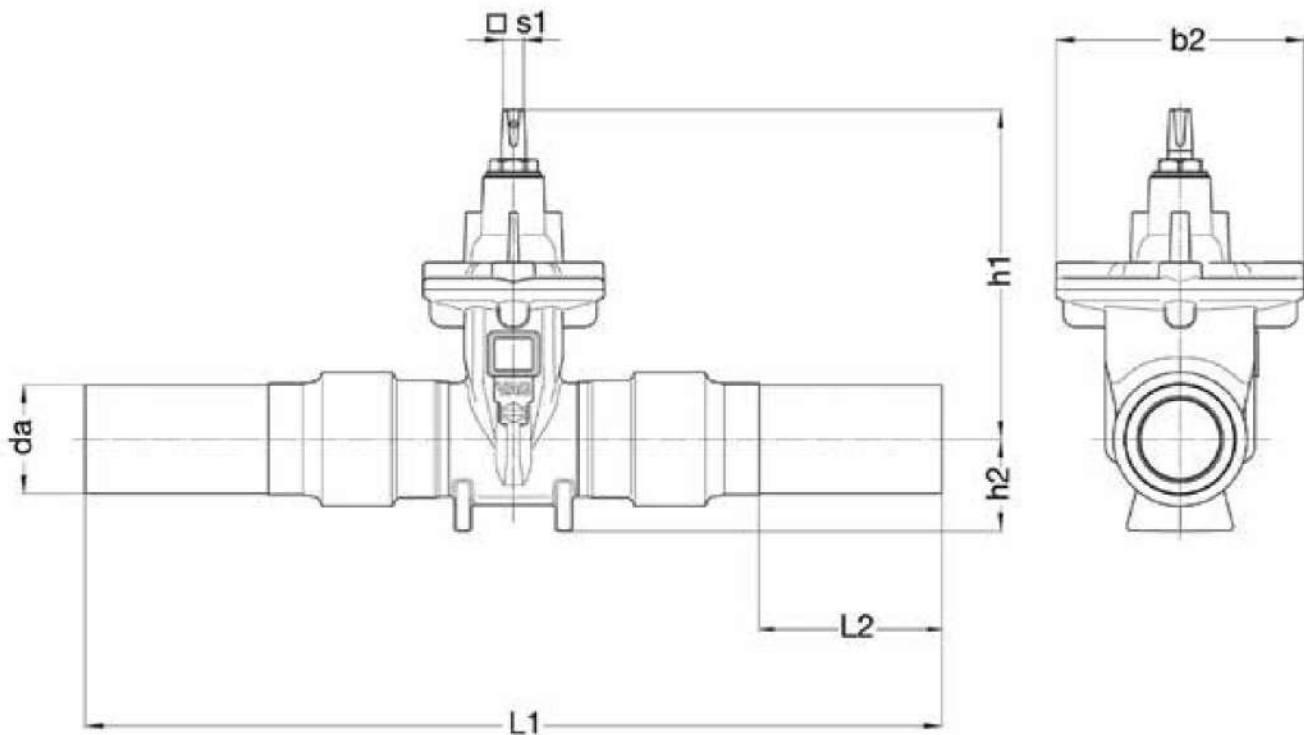
АКСЕССУАРЫ

- Стандартный телескопический шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рy 10

Дy	da (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	b2 (мм)	h1 (мм)	h2 (мм)	s1	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м³)	Артикул
50	63	566	132	121	233	50	14	12	8,20	0,020	1032-PE-G-63-10
80	90	740	164	206	278	76	17	20	15,50	0,055	1032-PE-G-90-10
100	110	775	170	206	310	85	19	20	20,30	0,067	1032-PE-G-110-10
100	125	775	180	206	310	85	19	20	23,00	0,067	1032-PE-G-125-10
125	140	862	190	228	347	94	19	25	31,40	0,093	1032-PE-G-140-10
150	160	902	202	252	386	110	19	30	42,50	0,115	1032-PE-G-160-10
150	180	982	216	252	386	110	19	30	46,10	0,115	1032-PE-G-180-10
200	200	1099	230	330	493	149	24	34	79,20	0,232	1032-PE-G-200-10
200	225	1129	246	330	493	149	24	34	85,50	0,240	1032-PE-G-225-10
250	250	1388	264	413	606	172	27	43	166,0	0,446	1032-PE-G-250-10
250	280	1428	284	413	606	172	27	43	164,0	0,459	1032-PE-G-280-10
300	315	1520	360	472	670	198	27	51	212,0	0,561	1032-PE-G-315-10



ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS С ПЭ-ПАТРУБКАМИ



ГАЗ

VAG EKO® plus Задвижка с ПЭ-патрубками, подготовленная под установку незамерзающего NFZ штока

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Полиэтиленовые патрубки SDR 11 для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой или электромужфтовой сварки
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки
- Увеличенная длина полиэтиленовых патрубков позволяет осуществить повторную приварку задвижки в случае ошибок и сбоев при первичном присоединении к трубопроводу

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован со всех сторон NBR
- Винты крышки: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Полиэтиленовые патрубки: PE100 SDR11
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие по стандартам GSK*, снаружи полиуретановое покрытие

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PN 10 – DN 50...300

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ

Подготовленная под установку незамерзающего NFZ штока

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка
- Подземная установка в колодце/камере

Необходимо исключить воздействие солнечных лучей на полиэтиленовые патрубки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

DN	PN	Макс.допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, C°
50... 300	10	10	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

АКСЕССУАРЫ

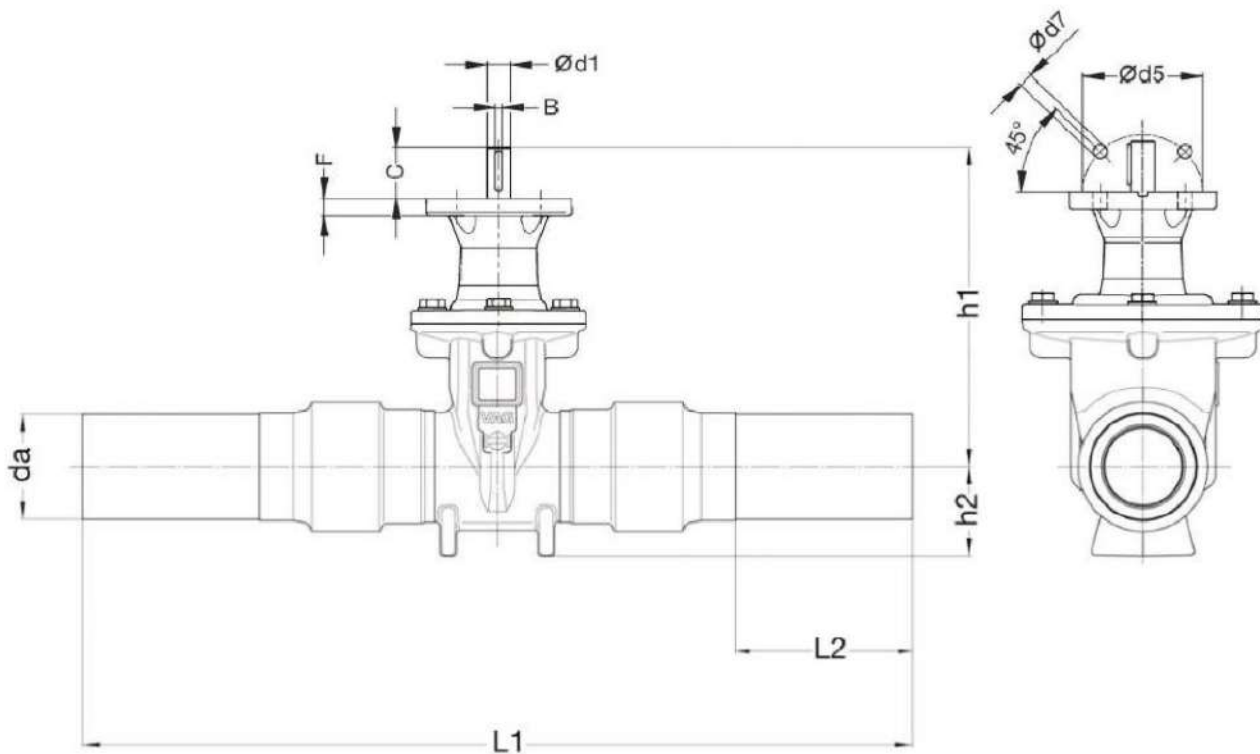
- Незамерзающий шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры



ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ру 10

Ду	da (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	h1 (мм)	h2 (мм)	B (мм)	d1 (мм)	C (мм)	F (мм)	d5 (мм)	d7 (мм)	От верс тий	Соед ISO 5210	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост- во (м³)	Артикул
50	63	566	132	197	50	6	20	45	15	102	12	4	F10	12	8,50	0,020	1032-PE-G-63-10- NFZ
80	90	740	164	237	76	6	20	45	15	102	12	8	F10	20	15,80	0,055	1032-PE-G-90-10- NFZ
100	110	775	170	266	85	6	20	45	15	102	12	8	F10	20	20,70	0,067	1032-PE-G-110-10- NFZ
100	125	775	180	266	85	6	20	45	15	102	12	8	F10	20	23,30	0,067	1032-PE-G-125-10- NFZ
125	140	862	190	303	94	6	20	45	15	102	12	8	F10	25	31,70	0,093	1032-PE-G-140-10- NFZ
150	160	902	202	342	110	6	20	45	15	102	12	8	F10	30	42,80	0,115	1032-PE-G-160-10- NFZ
150	180	982	216	342	110	6	20	45	15	102	12	8	F10	30	46,50	0,115	1032-PE-G-180-10- NFZ
200	200	1099	230	498	149	6	20	45	15	102	12	8	F14	34	79,60	0,232	1032-PE-G-200-10- NFZ
200	225	1129	246	498	149	6	20	45	15	102	12	8	F14	34	85,80	0,240	1032-PE-G-225-10- NFZ
250	250	1388	264	563	172	6	20	65	16	102	12	12	F14	43	166,3	0,446	1032-PE-G-250-10- NFZ
250	280	1428	284	563	172	6	20	65	16	102	12	12	F14	43	164,3	0,459	1032-PE-G-280-10- NFZ
300	315	1520	360	627	198	6	20	65	16	102	12	12	F14	51	212,3	0,561	1032-PE-G-315-10- NFZ

ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS СО СТАЛЬНЫМИ ПАТРУБКАМИ



ГАЗ

VAG EKO® plus Задвижка со стальными приварными патрубками

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Стальные патрубки для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой сварки
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован NBR
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449
- Приварные концы: 1.0308 (DIN St35) (Труба ISO 4200)

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие по стандартам GSK*, снаружи полиуретановое покрытие

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



РУ 16 – ДУ 50...600

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Стандартный (без редуктора/привода с четырехгранником для установки штока/маховика)
- Подготовленная под установку электропривода
- С редуктором
- С электроприводом (при выборе этого варианта исполнения необходимо указать тип привода)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка
- Подземная установка в колодце/камере
- Надземная установка
- Установка в сооружении

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Ду	Р _у	Макс. допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50... 600	16	16	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

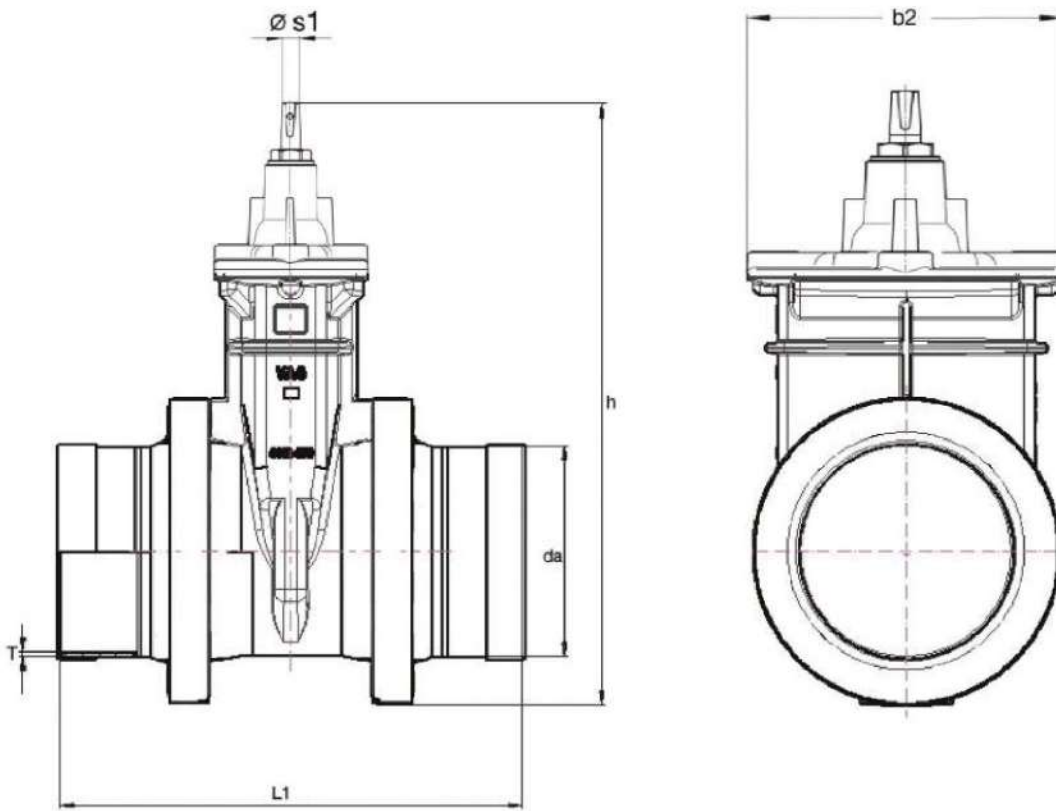
АКСЕССУАРЫ

- Стандартный телескопический шток
- Незамерзающий шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер
- Маховик

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рy 16

Дy	da (мм)	L1 (мм)	T (мм)	b2 (мм)	h (мм)	s1 (мм)	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м ³)	Артикул
50	57	250	3,5	121	315,5	14	12	19,8	0,013	1032-ST-G-50-16
80	89	380	3,6	206	400	17	21,5	27,8	0,033	1032-ST-G-80-16
100	108	505	3,6	206	422	19	21,5	38,8	0,044	1032-ST-G-100-16
150	159	470	6,3	252	530	19	30,5	58,8	0,063	1032-ST-G-150-16
200	219,1	568	6,3	330	711	24	34,5	101,3	0,133	1032-ST-G-200-16
250	273	600	6,3	413	850,5	27	44,5	153,3	0,210	1032-ST-G-250-16
300	323,9	620	7,1	472	923,5	27	51	201,3	0,270	1032-ST-G-300-16
350	377	643	6	619	1170	27	61	360,3	0,465	1032-ST-G-350-16
400	427	670	7	620	1291	32	49,5	440,3	0,536	1032-ST-G-400-16
500	530	732	8	726	1453,5	32	64,5	630,3	0,790	1032-ST-G-500-16
600	630	768	8	954	1692	36	75	783,4	1,240	1032-ST-G-600-16



ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS СО СТАЛЬНЫМИ ПАТРУБКАМИ



ГАЗ

VAG EKO® plus

Задвижка со стальными приварными патрубками, подготовленная под установку незамерзающего NFZ штока

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Стальные патрубки для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой сварки
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован NBR
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449
- Приварные концы: 1.0308 (DIN St35) (Труба ISO 4200)

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие по стандартам GSK*, снаружи полиуретановое покрытие

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PY 16 – ДУ 50...600

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ

Подготовленная под установку незамерзающего NFZ штока

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка
- Подземная установка в колодце/камере
- Надземная установка
- Установка в сооружении

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Ду	Ру	Макс.допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50... 600	16	16	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

АКСЕССУАРЫ

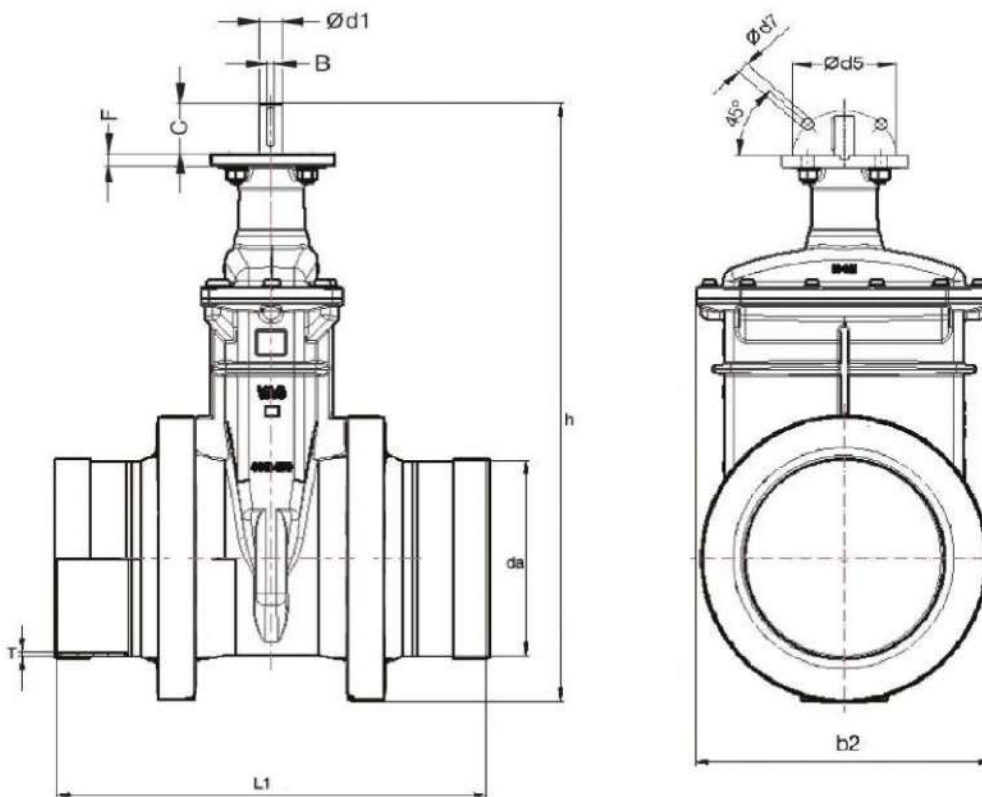
- Незамерзающий шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер
- Маховик

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры



ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ру 16

Ду	da (мм)	L1 (мм)	T (мм)	b2 (мм)	h (мм)	B (мм)	d1 (мм)	C (мм)	F (мм)	d5 (мм)	d7 (мм)	От верс тий	Соед ISO 5210	Кол-во обор.	≈ Вес (кг)	*необх. прост- во (м³)	Артикул
50	57	250	3,5	121	279,5	6	20	45	15	102	12	4	F10	12	19,8	0,01	1032-ST-G-50-16-NFZ
80	89	380	3,6	206	337	6	20	45	15	102	12	8	F10	21,5	27,8	0,03	1032-ST-G-80-16-NFZ
100	108	505	3,6	206	376	6	20	45	15	102	12	8	F10	21,5	38,8	0,04	1032-ST-G-100-16-NFZ
150	159	470	6,3	252	484,5	6	20	45	15	102	12	8	F10	30,5	58,8	0,06	1032-ST-G-150-16-NFZ
200	219.1	568	6,3	330	668	6	20	45	16	102	12	12	F14	34,5	101,3	0,13	1032-ST-G-200-16-NFZ
250	273	600	6,3	413	763	8	30	65	16	140	19	12	F14	44,5	153,3	0,19	1032-ST-G-250-16-NFZ
300	323.9	620	7,1	472	854,5	8	30	65	16	140	19	12	F14	51	201,3	0,25	1032-ST-G-300-16-NFZ
350	377	643	6	619	1106	8	30	65	25	140	18	16	F14	61	360,3	0,44	1032-ST-G-350-16-NFZ
400	427	670	7	620	1210	8	30	63	25	140	18	16	F14	49,5	440,3	0,50	1032-ST-G-400-16-NFZ
500	530	732	8	726	1427,5	8	30	63	25	140	18	20	F14	64,5	630,3	0,76	1032-ST-G-500-16-NFZ
600	630	768	8	954	1653	8	30	63	25	140	18	20	F14	75	783,4	1,21	1032-ST-G-600-16-NFZ

ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS ФЛАНЦЕВАЯ КОРОТКАЯ



ГАЗ



VAG EKO® plus

Задвижка фланцевая F4

мягкое уплотнение — короткая строительная длина

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Строительная длина по EN 558-1, ряд 14 (DIN 3202-F4)
- С двусторонним фланцевым соединением по EN 1092-2
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах соприкосновения клина с корпусом задвижки

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован со всех сторон NBR
- Винты крышки: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри и снаружи эпоксидное покрытие по стандартам GSK*

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PN 10/16 – DN 40...600

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Стандартный (без редуктора/привода с четырехгранником для установки штока/маховика)
- Подготовленная под электропривод
- С редуктором
- С электроприводом (при выборе этого варианта исполнения необходимо указать тип привода)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная установка в колодце/камере
- Надземная установка
- Установка в сооружении

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

DN	PN	Макс. допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, C°
40...600	16	16	-30...+50
200...600	10	10	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

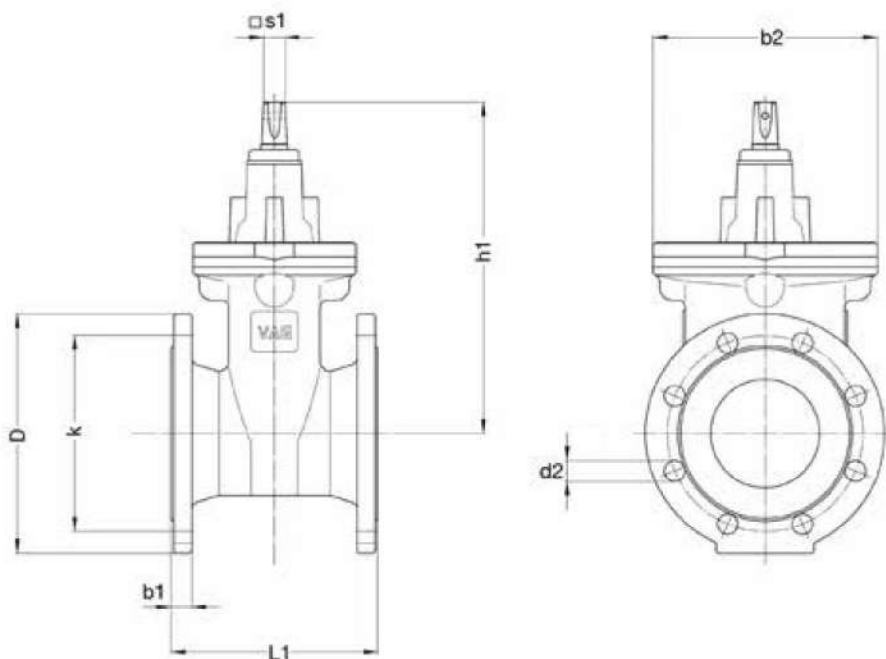
АКСЕССУАРЫ

- Маховик
- Стандартный телескопический шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ру 10

Ду	D (мм)	L1 (мм)	b1 (мм)	b2 (мм)	d2 (мм)	h1 (мм)	K (мм)	s1	Кол-во отв.	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м³)	Артикул
200	340	230	20	330	23	493	295	24	8	34	53,50	0,052	1032-FL(F4)-G-200-10
250	400	250	22	413	23	606	350	27	12	43	86,00	0,084	1032-FL(F4)-G-250-10
300	455	270	24,5	472	23	670	400	27	12	51	115,00	0,115	1032-FL(F4)-G-300-10
350	520	290	26,5	619	23	852	460	27	16	59	247,00	0,199	1032-FL(F4)-G-350-10
400	580	310	28,5	619	28	936	515	32	16	50	310,00	0,235	1032-FL(F4)-G-400-10
500	670	350	31,5	726	28	1096	620	32	20	64	510,00	0,370	1032-FL(F4)-G-500-10
600	780	390	30	954	31	1289	725	36	20	75	705,00	0,816	1032-FL(F4)-G-600-10

Ру 16

Ду	D (мм)	L1 (мм)	b1 (мм)	b2 (мм)	d2 (мм)	h1 (мм)	K (мм)	s1	Кол-во отв.	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м³)	Артикул
40	150	140	19	121	19	226	110	14	4	10	8,20	0,006	1032-FL(F4)-G-40-16
50	165	150	19	121	19	233	125	14	4	12	9,20	0,008	1032-FL(F4)-G-50-16
65	185	170	19	206	19	273	145	17	4	16	13,50	0,013	1032-FL(F4)-G-65-16
80	200	180	19	206	19	278	160	17	8	20	15,50	0,014	1032-FL(F4)-G-80-16
100	220	190	19	206	19	310	180	19	8	20	17,90	0,018	1032-FL(F4)-G-100-16
125	250	200	19	228	19	347	210	19	8	25	25,70	0,024	1032-FL(F4)-G-125-16
150	285	210	19	252	23	386	240	19	8	30	32,40	0,032	1032-FL(F4)-G-150-16
200	340	230	20	330	23	493	295	24	12	34	52,00	0,052	1032-FL(F4)-G-200-16
250	400	250	22	413	28	606	355	27	12	43	85,50	0,084	1032-FL(F4)-G-250-16
300	455	270	24,5	472	28	670	410	27	12	51	114,10	0,115	1032-FL(F4)-G-300-16
350	500	290	26,5	619	28	852	470	27	16	59	247,0	0,199	1032-FL(F4)-G-350-16
400	580	310	28,5	619	31	936	525	32	16	50	310,0	0,235	1032-FL(F4)-G-400-16
500	715	350	31,5	726	34	1096	650	32	20	64	530,0	0,37	1032-FL(F4)-G-500-16
600	840	390	36	954	37	1289	770	36	20	75	720,0	0,816	1032-FL(F4)-G-600-16



ЗАДВИЖКА VAG EKO® PLUS ФЛАНЦЕВАЯ ДЛИННАЯ



ГАЗ

VAG EKO® plus

Задвижка фланцевая F5

мягкое уплотнение — длинная строительная длина

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Строительная длина по EN 558-1, ряд 15 (DIN 3202-F4)
- С двусторонним фланцевым соединением по EN 1092-2
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток
- Максимальное снижение износа за счет использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах соприкосновения клина с корпусом задвижки

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован со всех сторон NBR
- Винты крышки: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри и снаружи эпоксидное покрытие по стандартам GSK*

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PY 10/16 – ДУ 50...600

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Стандартный (без редуктора/привода с четырехгранником для установки штока/маховика)
- Подготовленная под электропривод
- С редуктором
- С электроприводом (при выборе этого варианта исполнения необходимо указать тип привода)

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная установка в колодце/камере
- Надземная установка
- Установка в сооружении

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Ду	Ру	Макс.допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
40...600	16	16	-30...+50
200...600	10	10	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

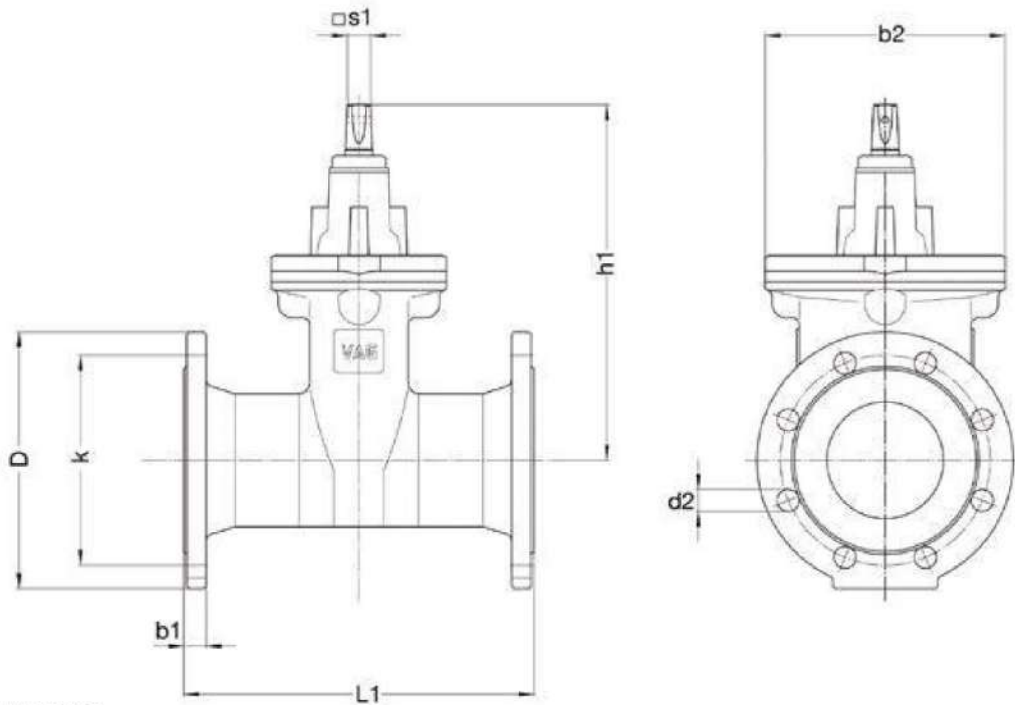
- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

АКСЕССУАРЫ

- Маховик
- Стандартный телескопический шток
- Индикатор положения
- Т-ключ
- Опорная плита
- Ковер



ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ру 10

Ду	D (мм)	L1 (мм)	b1 (мм)	b2 (мм)	d2 (мм)	h1 (мм)	K (мм)	s1	Кол-во отв.	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м³)	Артикул
200	340	400	20	330	23	493	295	24	8	34	57,3	0,09	1032-FL(F5)-G-200-10
250	400	450	22	413	23	606	350	27	12	43	99	0,147	1032-FL(F5)-G-250-10
300	455	500	24,5	472	23	670	400	27	12	51	132,3	0,207	1032-FL(F5)-G-300-10
350	520	550	26,5	619	23	852	460	27	16	59	276	0,318	1032-FL(F5)-G-350-10
400	580	600	28,5	619	28	936	515	32	16	50	348	0,426	1032-FL(F5)-G-400-10
500	670	700	31,5	726	28	1096	620	32	20	64	538	0,727	1032-FL(F5)-G-500-10
600	780	800	30	954	31	1289	725	32	20	64	660	0,927	1032-FL(F5)-G-600-10

Ру 16

Ду	D (мм)	L1 (мм)	b1 (мм)	b2 (мм)	d2 (мм)	h1 (мм)	K (мм)	s1	Кол-во отв.	Кол-во обор.	*Вес (кг)	*необх. прост-во (м³)	Артикул
40	150	240	19	121	19	226	110	14	4	10	8,70	0,011	1032-FL(F5)-G-40-16
50	165	250	19	121	19	233	125	14	4	12	9,70	0,013	1032-FL(F5)-G-50-16
65	185	270	19	206	19	273	145	17	4	16	14,50	0,018	1032-FL(F5)-G-65-16
80	200	280	19	206	19	278	160	17	8	20	16,90	0,020	1032-FL(F5)-G-80-16
100	220	300	19	206	19	310	180	19	8	20	22,50	0,028	1032-FL(F5)-G-100-16
125	250	325	19	228	19	347	210	19	8	25	27,80	0,038	1032-FL(F5)-G-125-16
150	285	350	19	252	23	386	240	19	8	30	34,70	0,053	1032-FL(F5)-G-150-16
200	340	400	20	330	23	493	295	24	12	34	56,90	0,090	1032-FL(F5)-G-200-16
250	400	450	22	413	28	606	355	27	12	43	97,50	0,147	1032-FL(F5)-G-250-16
300	455	500	24,5	472	28	670	410	27	12	51	131,80	0,207	1032-FL(F5)-G-300-16
350	520	550	26,5	619	28	852	470	27	16	59	276,0	0,318	1032-FL(F5)-G-350-16
400	580	600	28,5	619	31	936	525	32	16	50	348,0	0,426	1032-FL(F5)-G-400-16
500	715	700	31,5	726	34	1096	650	32	20	64	538,0	0,727	1032-FL(F5)-G-500-16

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ



ГАЗ

Задвижка VAG EKO® plus с автономной системой дистанционного управления «МЕДУЗА» для подземной установки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка

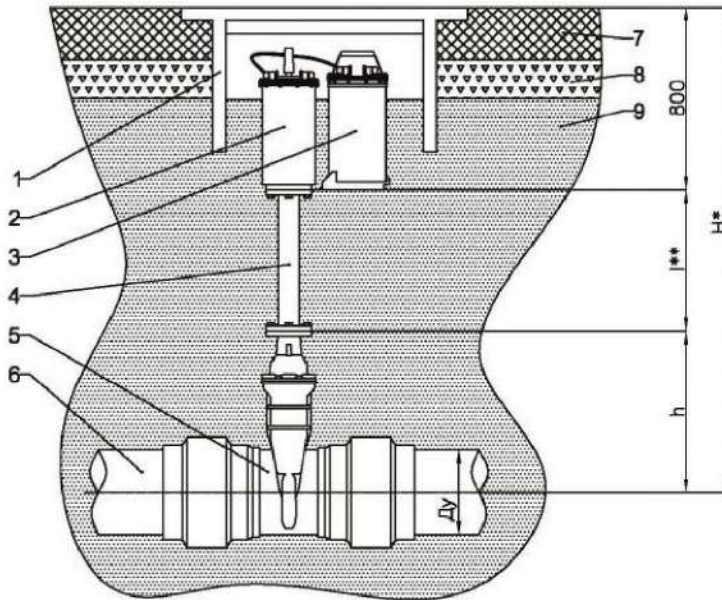
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА СИСТЕМЫ «МЕДУЗА» для газовых задвижек VAG EKO plus

Ду, мм	Крутящий момент привода, Нм	Время полного перекрытия, с	h, мм
200	125	34	498
250	225	76	563
300	225	90	627
350	550	272	846
400	550	231	920
500	550	295	1070
600	550	346	1233



ЧЕРТЕЖ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ «МЕДУЗА»

в подземном исполнении с автономным электроснабжением
на задвижку в границах дорожных покрытий.



1. Полимерный люк (нагрузка до 40 тонн)
2. Электропривод
3. Аккумулятор
4. Удлинительная установка EBG
5. Задвижка
6. Проектный газопровод
7. Асфальтобетон *** / бетонная опалубка
8. Щебень ***
9. Песок

* минимальная глубина заложения газопровода, при которой возможна установка системы «МЕДУЗА»

под землей ($H_{\min} = h + 800$ мм). При этом привод устанавливается непосредственно на задвижку, подготовленную под установку электропривода, без использования удлинительной установки EBG.

** Длина переходного штока EBG заказывается в зависимости от глубины заложения газопровода и типоразмера отключающего устройства ($l = H - h - 800$ мм)

*** Толщина слоя и тип материала принимаются в соответствии с существующей документацией, регламентирующей строительство.

ПРИМЕР СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ:

1. Газовая задвижка VAG Eko Plus DN100 PN10 с PE патрубками DA110 с полиуретановым покрытием, подготовленная для установки незамерзающего NFZ штока с подземной автономной системой дистанционного управления «МЕДУЗА», глубина заложения от оси газопровода до поверхности земли $L = \dots$

2. Газовая задвижка VAG Eko Plus DN100 PN16 со стальными патрубками под приварку с полиуретановым покрытием, подготовленная для установки незамерзающего NFZ штока с подземной автономной системой дистанционного управления «МЕДУЗА», глубина заложения от оси газопровода до поверхности земли $L = \dots$



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ



ГАЗ

Задвижка VAG EKO® plus с электроприводом AUMA для установки в сооружении

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина
- Не требующее технического обслуживания и коррозионно-устойчивое уплотнение шпинделя
- С электроприводом AUMA (тип привода см. в таблице «Технические данные»)
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук
- Строительная длина по EN 558-1: для короткой строительной длины — ряд 14 (DIN 3202-F4), для длинной строительной длины — ряд 15 (DIN 3202-F4)
- С двусторонним фланцевым соединением по EN 1092-2
- Максимальное снижение износа за счет тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Крышка: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40)
- Клин: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), вулканизирован со всех сторон NBR
- Винты крышки: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Шпиндель: Нерж. сталь 1.4021
- Шпиндельная гайка: Латунь CW617N по CSN EN 12449

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри и снаружи эпоксидное покрытие по стандартам GSK*

* Знак качества GSK на корпусе арматуры гарантирует протестированное и прошедшее независимый аудиторский контроль надзорного органа качество антикоррозионного покрытия задвижек VAG, а именно: минимальная толщина слоя изоляции 250 микрон, отсутствие пор, высокое сцепление с металлом, высокая ковкость (отсутствие трещин), гладкая поверхность (нет кристаллов), высокая сопротивляемость агрессивным средам.

Разместить знак качества могут только производители, соответствующие строгим требованиям к обеспечению качества покрытия, предъявляемым инспекцией GSK.



PN 10/16 – ДУ 40...600

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ЗАДВИЖЕК

- VAG EKO plus фланцевая короткая F4 с электроприводом AUMA
- VAG EKO plus фланцевая длинная F5 с электроприводом AUMA

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Надземная установка
- Установка в сооружении
- Установка в колодце/камере

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Ду	PN	Макс. допустимое раб. давление bar	Допустимая t° окружающей среды, C°
40...600	16	16	-30...+50
200...600	10	10	-30...+50

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN по классу герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
- Проверено и сертифицировано ГАЗСЕРТ
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза

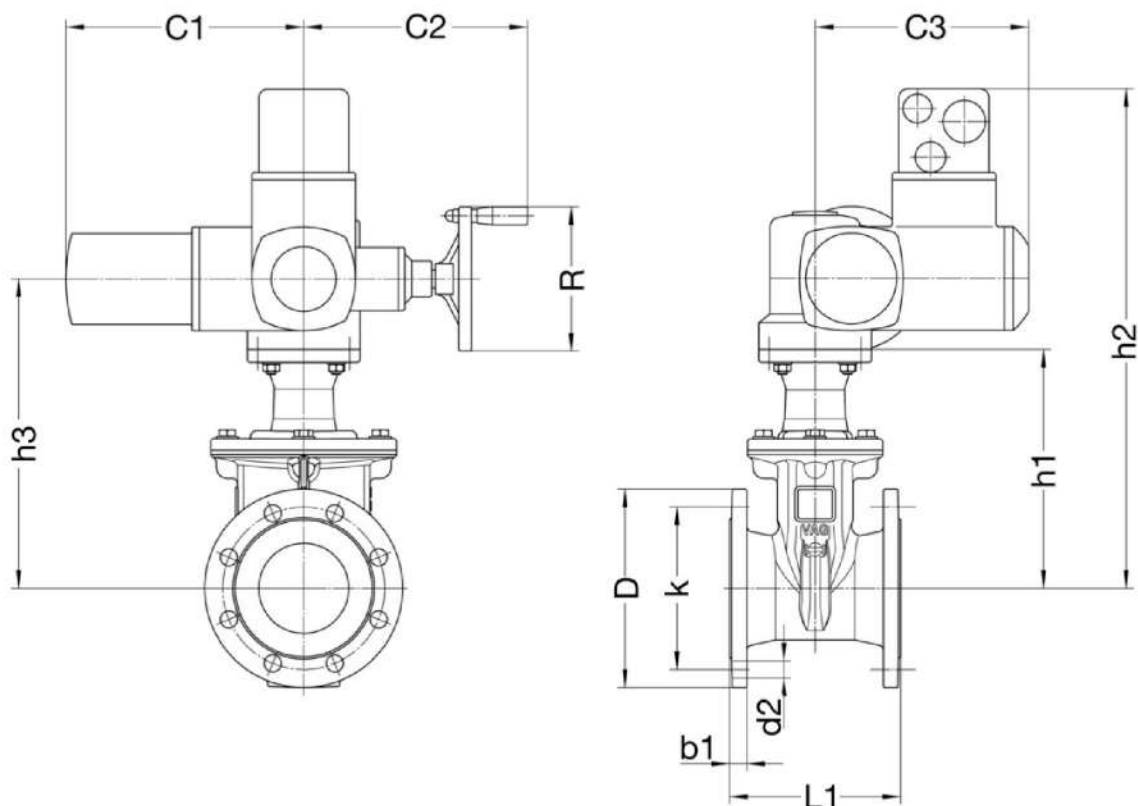
ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

ЧЕРТЕЖ

VAG EKO plus Задвижка с электроприводом АУМА

фланцевая F4 мягкое уплотнение — короткая строительная длина



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

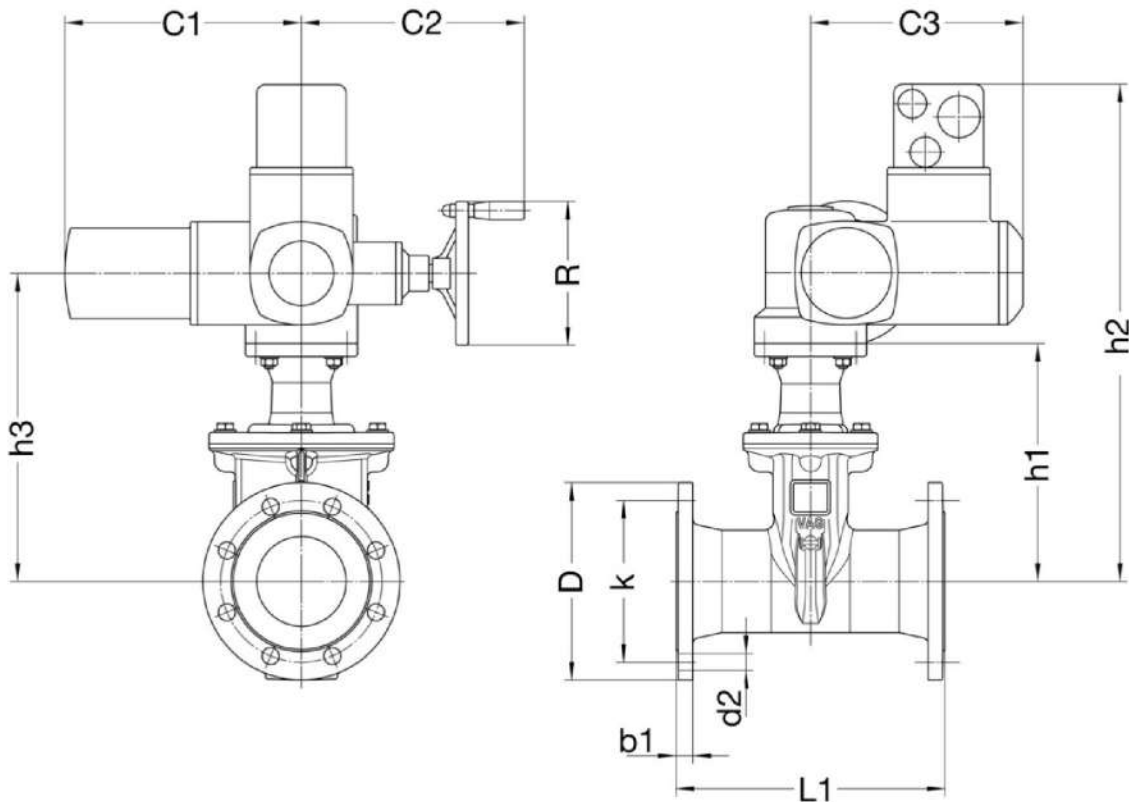
Pу 16

Ду	D	L1	b1	d2	C1	C2	C3	R	h1	h2	h3	k	Кол-во отв.	Кол-во обор.	≈ необ. прос-во (м²)	Тип привода	*Вес (кг)	Артикул
40	150	140	19	19	264	186	237	160	192	465	270	110	4	10	0,03	SA 07.6	31	1032-FL(F4)-G-40-16-AU
50	165	150	19	19	264	186	237	160	193	466	270	125	4	12	0,04	SA 07.6	32,3	1032-FL(F4)-G-50-16-AU
65	185	170	19	19	264	186	237	160	231	504	309	145	4	16	0,05	SA 07.6	36	1032-FL(F4)-G-65-16-AU
80	200	180	19	19	264	186	237	160	236	509	314	160	8	20	0,05	SA 07.6	38,5	1032-FL(F4)-G-80-16-AU
100	220	190	19	19	264	186	237	160	265	538	343	180	8	20	0,06	SA 07.6	42	1032-FL(F4)-G-100-16-AU
125	250	200	19	19	264	186	247	200	303	576	381	210	8	25	0,06	SA 10.2	49,3	1032-FL(F4)-G-125-16-AU
150	285	210	19	23	264	186	247	200	342	615	420	240	8	30	0,07	SA 10.2	56,5	1032-FL(F4)-G-150-16-AU
200	340	230	20	23	276	189	247	200	498	773	578	295	8	34	0,10	SA 10.2	83	1032-FL(F4)-G-200-16-AU
250	400	250	22	28	276	189	285	315	604	879	684	350	12	43	0,13	SA 14.2	118,5	1032-FL(F4)-G-250-16-AU
300	455	270	24,5	28	276	189	285	315	668	943	748	400	12	51	0,15	SA 14.2	146,5	1032-FL(F4)-G-300-16-AU
350	520	290	26,5	28	383	230	285	315	846	1161	956	460	16	59	0,25	SA 14.2	304	1032-FL(F4)-G-350-16-AU
400	580	310	28,5	31	383	230	285	400	919	1234	1029	515	16	50	0,29	SA 14.6	373	1032-FL(F4)-G-400-16-AU
500	715	350	31,5	34	389	339	286	400	1070	1386	1160	620	20	64	0,44	SA 14.6	593	1032-FL(F4)-G-500-16-AU
600	840	390	36	37	389	339	286	400	1233	1549	1323	725	20	75,5	0,56	SA 14.6	758	1032-FL(F4)-G-600-16-AU



ЧЕРТЕЖ

VAG EKO plus Задвижка с электроприводом AUMA
 фланцевая F5 мягкое уплотнение — длинная строительная длина



Ду	D	L1	b1	d2	C1	C2	C3	R	h1	h2	h3	k	Кол-во отв.	Кол-во обор.	Ду	≈ необ. прос-во (м³)	Тип привода	*Вес (кг)	Артикул
40	150	240	19	19	264	186	237	160	192	465	270	110	4	10	40	0,03	SA 07.6	31,5	1032-FL(F5)-G-40-16-AU
50	165	250	19	19	264	186	237	160	193	466	270	125	4	12	50	0,04	SA 07.6	32,8	1032-FL(F5)-G-50-16-AU
65	185	270	19	19	264	186	237	160	231	504	309	145	4	16	65	0,05	SA 07.6	37	1032-FL(F5)-G-65-16-AU
80	200	280	19	19	264	186	237	160	236	509	314	160	8	20	80	0,05	SA 07.6	39,9	1032-FL(F5)-G-80-16-AU
100	220	300	19	19	264	186	237	160	265	538	343	180	8	20	100	0,06	SA 07.6	46,6	1032-FL(F5)-G-100-16-AU
125	250	325	19	19	264	186	247	200	303	576	381	210	8	25	125	0,06	SA 10.2	55,4	1032-FL(F5)-G-125-16-AU
150	285	350	19	23	264	186	247	200	342	615	420	240	8	30	150	0,07	SA 10.2	62,80	1032-FL(F5)-G-150-16-AU
200	340	400	20	23	276	189	247	200	498	773	578	295	8	34	200	0,10	SA 10.2	90,40	1032-FL(F5)-G-200-16-AU
250	400	450	22	28	276	189	285	315	604	879	684	350	12	43	250	0,13	SA 14.2	149	1032-FL(F5)-G-250-16-AU
300	455	500	25	28	276	189	285	315	668	943	748	400	12	51	300	0,15	SA 14.2	182,7	1032-FL(F5)-G-300-16-AU
350	520	550	27	28	383	230	285	315	846	1161	956	460	16	59	350	0,25	SA 14.2	331	1032-FL(F5)-G-350-16-AU
400	580	600	29	31	383	230	285	400	919	1234	1029	515	16	50	400	0,29	SA 14.6	411	1032-FL(F5)-G-400-16-AU
500	715	700	32	32	389	339	286	400	1070	1386	1160	620	20	64	500	0,44	SA 14.6	601	1032-FL(F5)-G-500-16-AU
600	840	800	36	37	389	339	286	400	1233	1549	1323	725	20	75,5	600	0,56	SA 14.6	841	1032-FL(F5)-G-600-16-AU

АКСЕССУАРЫ

АРТИКУЛ: 5412-FV-A-RD



ГАЗ

Телескопический удлинительный шток VAG PATENTplus

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Предназначен для управления задвижками VAG EKO plus диаметром 50-600 мм
- При большой глубине залегания трубы используются два соединённых штока со стандартной муфтой
- Установка дополнительного штока возможна на любом этапе монтажа
- Монтаж и регулировка без специальных приборов
- Соединение между двумя штоками имеет защиту от загрязнения
- Бесступенчатое регулирование и самофиксация

МАТЕРИАЛЫ

- Телескопическая труба с четырёхугольным сечением: горячеоцинкованная сталь
- Соединительные штифты: горячеоцинкованная сталь
- Фиксатор: Нерж.сталь 1.4301
- Муфтовое соединение: ВЧШГ EN-JS 1030 (GGG-40), горячеоцинкованное
- Кожух, колпак, крышка: ПЭ

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Типовой вариант как описано
- С VARIO механическим указателем положения
- С VARIO электрическим указателем положения

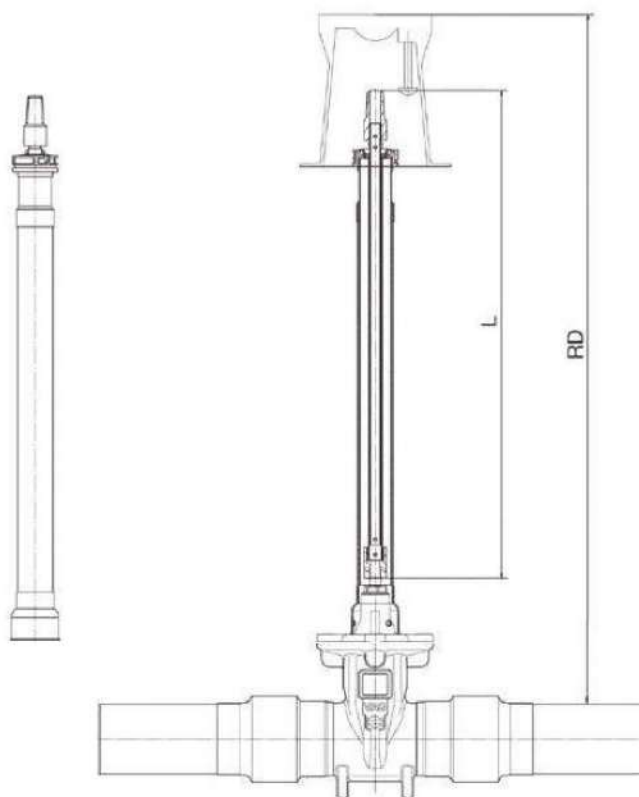
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка





ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ду задвижки	RD (глубина залегания), мм	L min, мм	L max, мм	Масса штока, кг
Ду 40...50	750...1000	460	680	2,5
	900...1300	565	910	3
	1200...1800	860	1500	4,5
	1700...2700	1350	2390	6,5
Ду 65...80	750...1000	460	680	3
	900...1300	565	910	4,5
	1200...1800	860	1440	6,5
	1700...2700	1350	2390	7
Ду 100...150	750...1000	410	600	3
	900...1300	530	830	4,5
	1200...1800	895	1440	6,5
Ду 200	1700...2700	1350	2390	9
	900...1300	510	795	3,5
	1200...1800	750	1270	5,5
Ду 250...350	1700...2700	1350	2230	8,5
	900...1300	450	670	3,5
	1200...1800	710	1190	5,5
Ду 400...500	1700...2700	1200	2130	8,5
	1500...1800	630	1000	6,5
	1800...2500	930	1600	12
Ду 600	1500...1800	520	790	6,5
	1800...2500	810	1330	12

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

АКСЕССУАРЫ

НОВИНКА

АРТИКУЛ: 5412-FV-NFZ-A-RD



ГАЗ

Незамерзающий телескопический NFZ шток

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Телескопический шток для подземной бесколодезной установки предназначенный для управления задвижками VAG EKO plus диаметром 50 – 600мм
- Рассчитаны на max крутящий момент — 500Нм
- Бесступенчатое регулирование
- Водонепроницаемость в местах крепления к запорному устройству, раздвижения и местонахождения верхнего шпинделя.
- Плавная регулировка в указанном диапазоне диаметров
- Благодаря водонепроницаемости штока исключено образование наледи внутри кожуха, являющееся причиной выхода из строя штоков других производителей

МАТЕРИАЛЫ

- Четырехгранный наконечник — нержавеющая сталь
- Внутренняя прямоугольная труба — нержавеющая сталь
- Опорная прокладка — PTFE
- Внутренний защитный кожух — сталь 20
- Уплотнительная манжета — EPDM
- Втулка под шпоночный вал — сталь 20
- Присоединительный фланец — ISO 5211, F10, F14
- Покрытие внешнего защитного кожуха — весьма усиленный тип по ГОСТ 9.602-2005

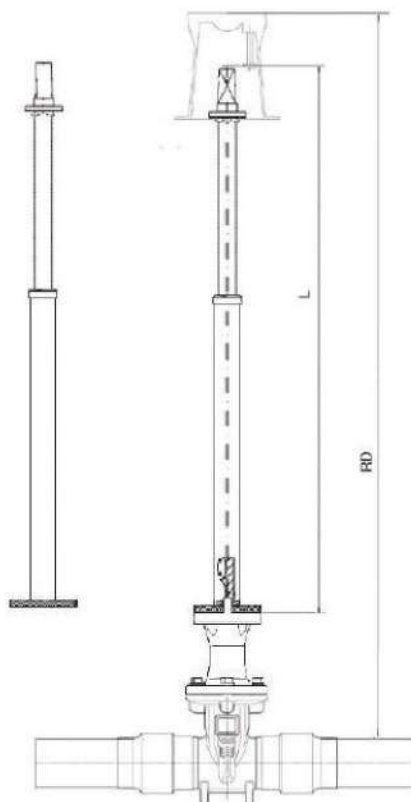
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка





ЧЕРТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ду задвижки	RD (глубина залегания), мм	L min, мм	L max, мм	Масса штока, кг
Ду 40...50	750...1000	460	680	5
	900...1300	565	910	6
	1200...1800	860	1500	9
	1700...2700	1350	2390	13
Ду 65...80	750...1000	460	680	6
	900...1300	565	910	9
	1200...1800	830	1440	13
	1700...2700	1350	2390	14
Ду 100...150	750...1000	410	600	6
	900...1300	530	830	9
	1200...1800	895	1440	13
	1700...2700	1350	2390	18
Ду 200	900...1300	510	795	7
	1200...1800	750	1270	11
	1700...2700	1350	2230	17
Ду 250...350	900...1300	450	670	7
	1200...1800	710	1190	11
	1700...2700	1200	2130	17
Ду 400...500	1500...1800	630	1000	13
	1800...2500	930	1600	24
Ду 600	1500...1800	520	790	13
	1800...2500	810	1330	24

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры

АКСЕССУАРЫ



Артикул: 5310



ГАЗ

VAG Ковер

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Обеспечивает доступ для управления запорной арматурой, установленной подземно
- Крышка прикреплена и интегрирована в ковер

МАТЕРИАЛЫ

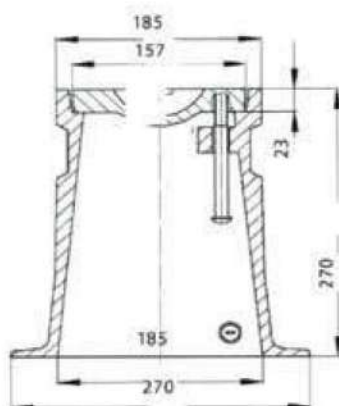
- Корпус: Чугун EN-JS 1040 (GG-25)
- Крышка: Чугун EN-JS 1040 (GG-25)
- Профиль: Нерж. сталь 1.4021
- Болты: Нерж. сталь 1.4021

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры





Артикул: 5311



Артикул: 5312



ГАЗ

VAG Маховик (штурвал)

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Предназначен для управления задвижками VAG EKOplus и BAIO DN40-600, в стандартном исполнении, установленными в колодце/камере или на открытом воздухе

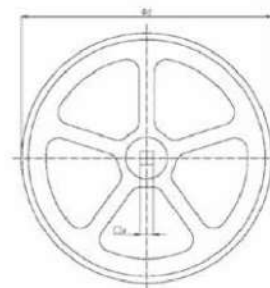
МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: сталь St37
- Крепежный болт, шайба: сталь оцинкованная

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Надземная установка
- Установка в колодце
- Установка в сооружении

DN	d	Масса, кг
40...50	160	1,00
85...80	190	1,70
100...150	240	3,00
200	360	6,50
250...350	490	10,00
400...500	800	22,00



КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Снаружи эпоксидное порошковое покрытие

VAG Опорная плита с фиксацией штока

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

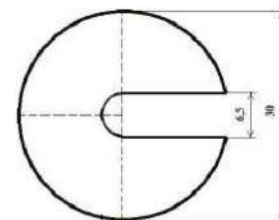
- Опора для ковера при подземной установке запорной арматуры VAG EKOplus
- Дополнительная фиксация для штока
- Малый вес для легкой установки

МАТЕРИАЛЫ

Корпус: высокопрочный пластик

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка



АКСЕССУАРЫ



ГАЗ

АРТИКУЛ: 1032-T-KEY

VAG T-образный ключ

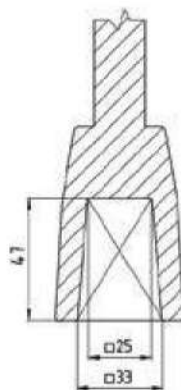
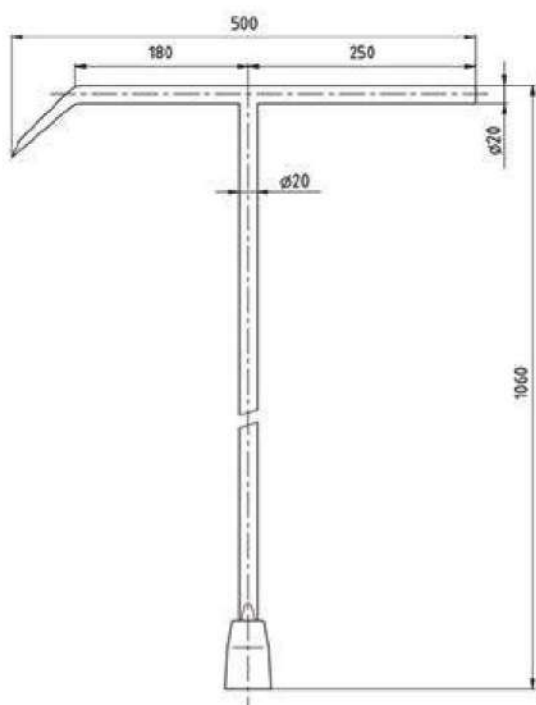
ОПИСАНИЕ

Универсальный ключ управления задвижками VAG EKOrplus DN40-600 в стандартном исполнении, установленных подземно, бесколодезно.

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус- углеродистая сталь 1.0037
- Антикоррозийное покрытие

ЧЕРТЕЖ



ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры





ГАЗ

Опорная плита ВК FIX для обслуживания запорно-регулирующей арматуры переносным электроприводом «АИГ»

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Фиксирующая опорная плита для обслуживания запорно-регулирующей арматуры переносным электроприводом «АИГ»
- Для установки задвижек VAG EKO plus диаметром до DN600
- Максимальная сертифицированная нагрузка 800 Нм
- Используя фиксирующую опорную плиту, привод может производить стандартное обслуживание в автоматическом режиме, без приложения усилий человеком.



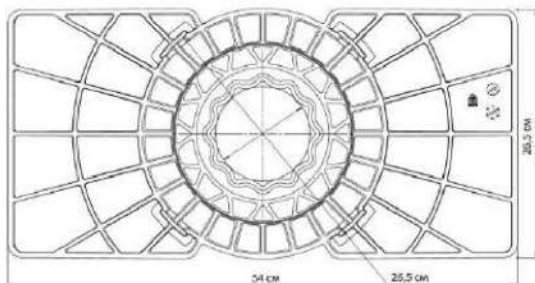
МАТЕРИАЛЫ

Высокопрочный пластик

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подземная бесколодезная установка

ЧЕРТЕЖ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1

Общие требования

1.1 Требования безопасности

Данную инструкцию по техническому обслуживанию и эксплуатации необходимо рассматривать и применять вместе с «Общими указаниями VAG по установке и обслуживанию задвижек».

Собственные изменения данного изделия и его деталей недопустимы. В случае повреждений, вызванных несоблюдением данной инструкции, VAG отказывается от каких-либо гарантийных обязательств. При применении данной задвижки необходимо соблюдать общепризнанные технические правила и стандарты. Установку может осуществлять только квалифицированный персонал. Технические данные о размерах, материалах, области применения содержатся в данном каталоге.

Задвижки VAG разработаны и произведены в соответствии с международными стандартами качества, что гарантирует их эксплуатационную надежность. Тем не менее, при неправильной установке и эксплуатации задвижки могут представлять опасность.

Все сотрудники, занимающиеся монтажом, демонтажом, тех. обслуживанием и ремонтом, обязаны досконально изучить Инструкцию по эксплуатации.

Перед началом работ по демонтажу любых предохранительных устройств или любых работ с задвижками необходимо обеспечить безопасность участка трубопровода (снятие давления и пр).

Если требуется проверка оборудования, должны соблюдаться все действующие правила и инструкции по технике безопасности и предупреждению несчастных случаев.

При демонтаже задвижки из трубопровода вероятно утечка рабочей среды из трубопровода или через задвижку. Следует опустошить трубопровод перед демонтажными работами.

1.2 Применение по назначению

Задвижка VAG EKO plus — арматура с мягким уплотнением для установки в трубопроводе и работы в режиме «открыто-закрыто».

Задвижки VAG EKO plus запирают рабочую среду в трубопроводе. При установке в сооружениях или подземной установке VAG EKO plus Задвижки работают в трубопроводе в режиме «открыто – закрыто». Поворот элемента управления (напр., маховика) по часовой стрелке (вправо) закрывает задвижку, поворот влево — открывает. Данная арматура не может использоваться как регулирующая. Длительная эксплуатация в промежуточном положении приведет к ускоренному износу и потому недопустима. Для специфических задач регулировки следует использовать иной тип арматуры.

Технические данные о размерах, материалах, области применения, режиме работы содержатся в данном каталоге. Задвижки VAG EKO plus герметичны с обеих сторон.

Данную инструкцию по техническому обслуживанию и эксплуатации необходимо рассматривать и применять вместе с «Общими указаниями VAG по установке и обслуживанию задвижек».

Для эксплуатации задвижки в условиях, отличных от расчетных, получение письменного разрешения производителя является обязательным условием!

Соблюдение настоящей инструкции позволит:

- избежать ущерба
- снизить затраты на ремонт и время простоя задвижки и всей системы
- продлить срок службы оборудования

1.3 Маркировка

В соответствии с требованиями ГОСТ на всех затворах указывается номинальный диаметр Ду (DN), номинальное давление Ру (PN) и логотип изготовителя.

К корпусу прикреплена табличка со следующей информацией:
 VAG — наименование производителя
 Ду — номинальный диаметр задвижки
 Ру — номинальное давление задвижки
 Дата производства
 Серийный номер



2

Транспортировка и хранение

2.1 Транспортировка

Транспортировка задвижек к месту установки должна производиться в устойчивой и соответствующей их размеру упаковке. Упаковка должна обеспечивать защиту от погодных условий и внешних повреждений. При транспортировке в особых климатических условиях (напр., по морю) арматура должна быть упакована в пленку и снабжена осушителями.

Заводское антикоррозионное покрытие нуждается в защите от внешних воздействий во время перевозки и хранения.

Задвижки VAG EKO plus следует перевозить со слегка открытым, не испытывающим нагрузки клином. Корпус задвижки должен безопасно и надежно лежать на одном из фланцев, а в случае ПЭ, либо стальных патрубков под приварку — на боковой поверхности (рис.1). Рекомендуется зафиксировать крышку корпуса деревянными дощечками или плотным картоном во избежание повреждения квадратного конца шпинделя.

Внимание: Задвижки VAG EKO plus поставляются не в полностью открытом или закрытом состоянии! Перед вводом задвижки в эксплуатацию приведите ее клин в требуемое положение («открыто»/«закрыто»).

Если задвижка поставляется с подсоединенным к ней электроприводом, убедитесь, что на места соединения не воздействуют поперечные нагрузки.

При выборе подъемных механизмов и строп учитывайте их прочность и тип, а также вес задвижки. Информация о весе Задвижек VAG EKO plus содержится в данном каталоге. Соблюдайте правила использования подъемных механизмов.

Не допускается резко поднимать или опускать задвижку, т.к. возникающие при этом силы могут повредить и задвижку, и подъемный механизм.

Для транспортировки и облегчения монтажа стропы и ремни можно закреплять только на корпусе или через крепёжные проушины. Нельзя крепить стропы на привод. Задвижки Ду200 и более снабжены рым-болтом для упрощения подъема.

2.2 Хранение

Задвижки VAG EKO plus следует хранить со слегка открытым, не испытывающим нагрузки клином. Задвижка должна безопасно и надежно лежать на одном из фланцев (рис.1).

Части из эластомера (уплотнения) следует оберегать от воздействия прямых солнечных лучей, иначе производитель не гарантирует их долгую службу. Затворы следует хранить в сухом, проветриваемом помещении, вдали от нагревательных приборов. Следует защищать от загрязнения клин и уплотнение задвижки, т.к. это влияет на рабочие характеристики.

Не убирайте защитные колпачки соединений и распаковывайте задвижки непосредственно перед монтажными работами.

Задвижки допускается хранить при температуре окружающей среды от -30 до +50 С (при соответствующей упаковке).



Рис. 1
Положение при транспортировке Задвижек VAG EKO plus

3

Описание и принцип действия

3.1 Особенности и функциональное назначение

Задвижки VAG EKO plus предназначены для перекрытия рабочей среды в трубопроводе. Благодаря наличию фланцев с обеих сторон (стандартное исполнение) они могут использоваться и как межфланцевая арматура, и как конечная арматура без контрфланца при полном рабочем давлении.

В типовом исполнении задвижка со сварными патрубками поставляется в полиуретановом покрытии, а фланцевые задвижки с эпоксидным покрытием.

Задвижка управляется маховиком, ключом, телескопическим штоком, пневматическим или электрическим приводом.

Задвижки VAG EKO plus существуют в следующих версиях:

- Фланцевая — короткая строительная длина,
- Фланцевая — длинная строительная длина,
- С ПЭ (PE) приварными концами,
- Со стальными приварными концами.

3.2 Применение

В зависимости от рабочей среды Задвижки VAG EKO plus имеют уплотнения из различных материалов.

Задвижки VAG EKO plus с уплотнением NBR используются в рабочей среде Газ.

Уплотнение NBR представляет собой полимер с более высокими показателями устойчивости к агрессивным и газовым средам, чем уплотнение EPDM.

Задвижки VAG EKO plus разрешается использовать только в среде, исключаяющей возможность засорения.

Все температурные характеристики указаны в данном каталоге.

Для эксплуатации затвора в условиях, отличных от расчетных, необходимо связаться с производителем.

3.3 Допустимые и недопустимые параметры эксплуатации

Температурные характеристики и рабочее давление, указанные в данном каталоге, не должны превышать.

Давление, воздействующее на закрытую задвижку, не должно превышать ее расчетное давление.

При эксплуатации задвижки в турбулентных потоках (напр., при установке за коленом трубопровода) скорость потока должна быть снижена после консультации с производителем. Если это невозможно, следует чаще проводить техническое обследование задвижки.

Предназначены только для работы в режиме «открыто — закрыто». Длительная эксплуатация в промежуточном положении приведет к ускоренному износу и недопустима. Для специфических задач регулировки следует использовать иной тип арматуры.

4

Установка в трубопроводе

4.1 Требования к месту монтажа

При монтаже задвижки между фланцами трубопровода нужно убедиться, что они находятся в одной плоскости и на одной оси. В ином случае на корпус задвижки будут воздействовать недопустимо большие дополнительные нагрузки, что может привести к разрушению задвижки. Задвижку следует устанавливать на трубу насколько возможно без натяжения. Расстояние между фланцами трубопровода должно соответствовать строительной длине задвижки, чтобы не повредить защитное покрытие на фланцах задвижки. Нельзя подтягивать фланцы к задвижке в процессе монтажа.

При проведении «грязных» работ (малярные, штукатурные, бетонные работы) задвижку необходимо предохранять от загрязнения.

Перед вводом задвижки в эксплуатацию следует прочистить или промыть соединяемые секции трубопровода.

4.2 Место установки

В месте установки задвижки должно быть достаточно места для проведения проверок и обслуживания (например, демонтажа и очистки).

Если задвижка установлена на открытом воздухе, ее следует защитить от внешних атмосферных условий (напр., обледенение). Если задвижка установлена как конечная арматура, створна выхода должна быть недоступна для людей.

4.3 Положение при установке

В трубопроводах с технически чистой средой (питьевая или морская вода, газ) VAG EKO plus Задвижку можно установить в любом положении.

Вода
Морская вода
Газ

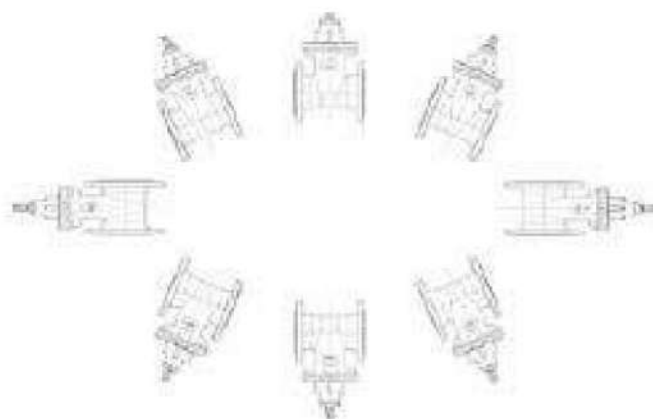


Рис. 3
Положение задвижки при установке



4.4 Установка на открытом воздухе, в помещении или в камере

Проверьте, не была ли задвижка повреждена при хранении и транспортировке. Защитите задвижку от загрязнения при строительных работах до момента установки. Перед установкой важные функциональные части (клин, уплотнение, внутренняя поверхность) очистите от возможных загрязнений. VAG не несет ответственности за ущерб, причиненный частицами грязи и т.д.

Проверьте работу всех функциональных частей заранее, до установки.

При перекрашивании задвижки следите за тем, чтобы краска не попала на уплотнения и движущиеся части и фирменная табличка не была закрашена. При пескоструйной очистке закройте фирменную табличку. Если для очистки используются растворители, они ни в коем случае не должны попасть на уплотнения затвора или шпинделя.

При установке Задвижек VAG EKO plus должны применяться только соответствующие параметрам подъемные и транспортирующие механизмы. Для присоединения задвижки к фланцам трубопровода используются болты с шестигранными головками и гайки с прокладками.

Болты следует закручивать равномерно крест-накрест. Таким образом, не будет возникать лишнее напряжение и трещины во фланцах. Трубу нельзя «притягивать» к затвору. Если расстояние между затвором и фланцем больше нужного, компенсируйте это более толстым уплотнением.

При монтаже задвижки убедитесь, что фланцы трубопровода, к которым крепится задвижка, параллельны и находятся на одной оси. Сварочные работы на трубопроводе должны быть завершены до монтажа задвижек, чтобы не повредить уплотнения и антикоррозионное покрытие. Отходы сварки должны быть удалены до ввода оборудования в эксплуатацию.

Трубопровод должен быть проложен так, чтобы на задвижки не передавалось опасное напряжение. Если около места установки задвижки еще не завершены строительные работы, ее следует защитить от загрязнения.

4.5 Бесколдезная установка

Для бесколдезной установки подходят задвижки VAG с полиэтиленовыми или стальными патрубками под приварку.

Для бесколдезной установки задвижки VAG, кроме самой задвижки Вам также понадобятся: телескопический шток VAG, опорная плита VAG и ковер VAG.

При подготовке почвы в месте установки задвижки следует руководствоваться инструкцией по прокладке трубопроводов. В большинстве случаев установка опоры под задвижку не требуется, достаточно обеспечить хорошую многослойную трамбовку грунта в месте установки. Однако для задвижек больших диаметров, а также в связи с условиями конкретной местности, может потребоваться установка опоры под задвижку.

При монтаже необходимо следить, чтобы телескопический шток был направлен вертикально вверх под углом 90° по отношению к задвижке и уровню земли. угловых отклонений не допускается, т.к. это может привести к поломке штока. При использовании телескопического штока поверхностные нагрузки не передаются на трубопровод и задвижку, т.к. происходит саморегулирование длины телескопического штока, а положение ковера относительно поверхности остается неизменным.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ ЗАДВИЖЕК:

- 1) установить задвижку на трубопровод, приварив соединительные патрубки в соответствии со строительными нормами и правилами безопасности.
- 2) установить телескопический шток на задвижку, сдвинув при этом пластиковый кожух вверх и совместив крепежное отверстие на штоке с отверстием на шпинделе задвижки.
- 3) Зафиксировать шток на задвижке при помощи входящего в комплект шплинта. Сдвинуть пластиковый кожух вниз до упора.
- 4) Отрегулировать длину телескопического штока так, чтобы верхняя часть находилась на 5-7 см ниже уровня земли.
- 5) Засыпать траншею грунтом до уровня пластиковой «юбки» в верхней части телескопического штока. Обязательно провести послойную трамбовку почвы.
- 6) установить опорную плиту на шток так, чтобы металлическая верхушка штока прошла сквозь центральное отверстие в опорной плите, а пластиковые ребра в верхней части штока надежно зафиксировались в пазах опорной плиты.
- 7) установить на опорную плиту ковер VAG и произвести окончательную засыпку грунтом до верхней крышки и трамбовку. Ковер выдерживает нагрузку до 40 тонн и может устанавливаться в проезжей части.

5

Эксплуатация и обслуживание

5.1 Эксплуатация

Перед вводом оборудования в эксплуатацию осмотрите все подвижные части. Проверьте прочность посадки всех резьбовых соединений.

Проверьте плавность хода задвижки. Для этого откройте и закройте клин на всю величину хода с помощью маховика или ключа управления. Не прилагайте излишних усилий.

Конструкция задвижки предусматривает максимально длительный срок эксплуатации, техническое обслуживание при этом не требуется.

Задвижка закрывается поворотом штока по часовой стрелке, если на задвижке не указано обратного.

Конструкция штока задвижки и удлинительного шпинделя рассчитана на управление обычным Т-образным ключом VAG. Операция открытия-закрытия задвижки осуществляется силами ОД-НОГО человека. Увеличение размеров Т-образного ключа или приложение чрезмерных усилий может повредить задвижку.

Если есть подозрения о внутренней или внешней утечке, следует незамедлительно провести необходимые аварийные мероприятия и поставить в известность сотрудников РОСГАЗ.

Задвижки для газа не требуют технического ухода, однако, чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации задвижки, необходимо раз в год проводить цикл открытия-закрытия.

Техническое обслуживание задвижек VAG для газа, установленных на действующем газопроводе, не требуется. Если газопровод выведен из эксплуатации, для сохранения заявленного срока службы, необходимо раз в год проводить цикл открытия-закрытия.

5.2 Проверка рабочих функций и проверка давлением

Перед установкой все движущиеся части задвижки должны быть полностью открыты и закрыты минимум один раз и проверены на плавность хода.

Размеры задвижки позволяют одному человеку управлять ей вручную с помощью маховика или ключа. Применение дополнительных инструментов для управления недопустимо, т.к. возможно повреждение задвижки при приложении чрезмерных усилий.

Внимание! Давление, действующее на закрытую задвижку, не должно превышать номинальное давление данной задвижки. При испытаниях в трубопроводе давлением, превышающим разрешенное в направлении закрытия затвора, давление нужно выровнять с помощью байпаса.

Новый трубопровод сначала нужно тщательно промыть, чтобы удалить все посторонние частицы. Если в трубе присутствует грязь и прочие частицы, они могут нарушить работу или заблокировать задвижку.

После ремонта или пуска нового оборудования трубопровод следует снова промыть, предварительно полностью открыв задвижку. При использовании очищающих и дезинфицирующих средств убедитесь, что они не агрессивны для материалов задвижки.

6

Приводы

6.1 Общее

Полное описание и техническая информация по приводам содержится в технической документации их производителей (напр., АНВИКОМ, АУМА, Festo), которая приобретается пользователем самостоятельно.

Несоблюдение данных предписаний может привести к угрозе жизни, здоровью персонала, повреждению трубопровода.

Если требуется снять с затвора привод, запитанный от внешнего источника питания, соблюдайте инструкцию по технике безопасности, отключайте источник питания до момента начала работы.

6.2 Рабочий крутящий момент

Максимальный крутящий момент (Нм) — это максимально допустимое усилие, прилагаемое на шпиндель при полном дифференциальном давлении. Максимально допустимые крутящие моменты определены в DIN EN 1074-2 и для задвижек с мягким уплотнением они равны $1 \times D_u$ (т.е. $D_u 100 = 100$ Нм).

Электропривод устанавливается на присоединительный фланец. Размер привода зависит от максимальных крутящих моментов.

Таб. 1 Крутящие моменты клиновых задвижек VAG EKO plus

6.3 Подключение электропривода

Точки переключения определены при производстве. Переключатели крутящих моментов защищают от перегрузки в промежуточных положениях. При дооборудовании задвижек электроприводами требуется выставление конечных положений после установки приводов. Для получения информации о настройке обратитесь к инструкциям производителя привода. Соблюдайте требования руководств по безопасности.

При поставке регулировочные и соединительные болты помечены цветом или наклейками. Удаление или нарушение этих отметок приводит к потере гарантии производителя.

6.4 Ввод электропривода в эксплуатацию

Приведите задвижку в среднее промежуточное положение вручную. Проверьте направление вращения двигателя, включив его на несколько секунд. Если двигатель вращается не в том направлении, поменяйте полярность. Снова проверьте направление вращения двигателя, включив его на несколько секунд. Проверьте функцию отключения концевых переключателей и переключателей момента в обоих направлениях, вручную приведя их в среднее положение. При необходимости поменяйте полярность.

Задвижкой нельзя пользоваться в полной мере, пока не настроены правильное направление вращения и функция отключения.



7

Обслуживание и ремонт

7.1 Общие требования безопасности

Перед началом профилактических и ремонтных работ на задвижке или вспомогательном оборудовании перекройте напорный трубопровод, снимите давление и примите меры против непреднамеренного запуска. Соблюдайте технику безопасности в зависимости от типа среды в трубопроводе!

По завершении профилактических и ремонтных работ и до возобновления работы проверьте все соединения. Выполните шаги из Раздела 5 «Эксплуатация и обслуживание».

Сервис, ремонт и проверки, равно как и замена запасных частей должны выполняться только квалифицированным персоналом. Оператор продукции несет ответственность за аттестацию и допуск к работе своих сотрудников.

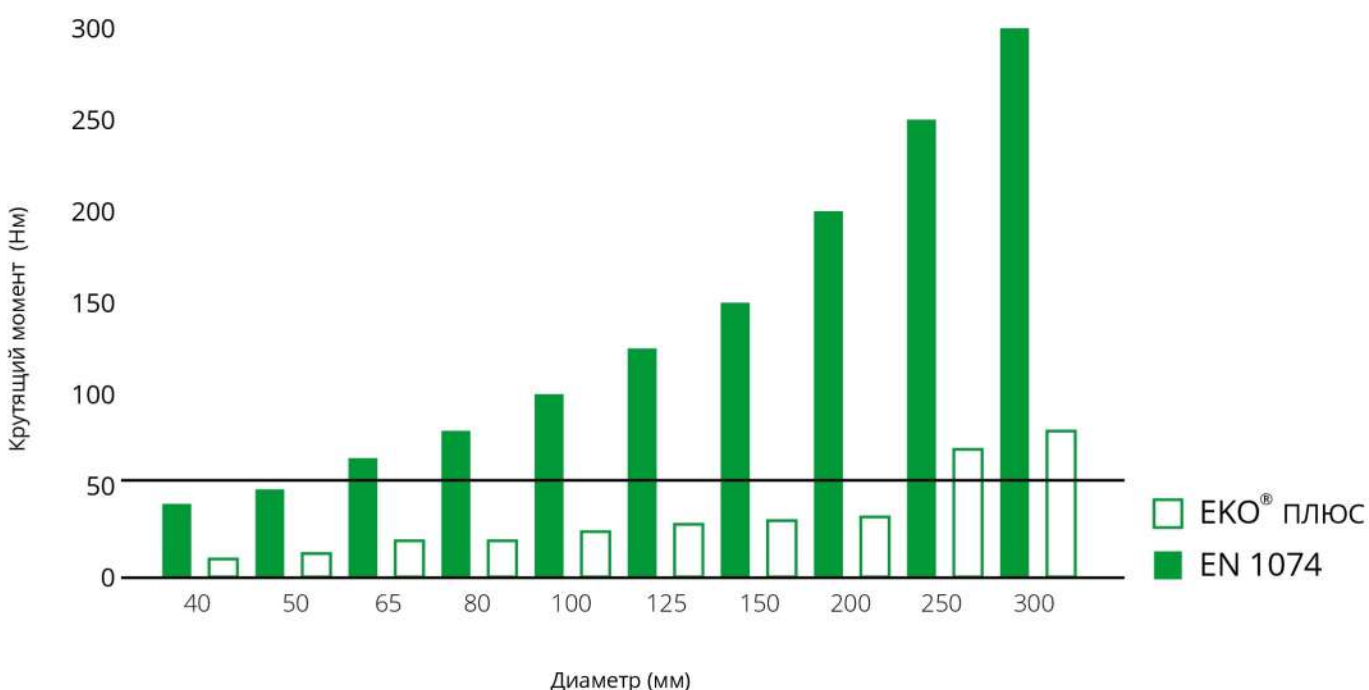
При недостаточной квалификации работников производитель может организовать обучение через своих представителей.

Дополнительно надлежит проверить степень понимания работниками настоящей и прочих относящихся к ней инструкций.

Применение специальной защитной одежды (ботинки, шлемы, защитные очки, перчатки и т.п.) обязательно при проведении всех видов работ, для которых оно предписано.

Следует избегать неправильного использования задвижки. Перед началом любых работ задвижки и оборудование на соответствующем участке трубопровода должны быть обесточены, давление должно быть снято!

Таб. 1 Крутящие моменты клиновых задвижек VAG EKO plus



СЕРТИФИКАТЫ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.M062.B.02023
Серти RU № 0270666

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: Арбитраж Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ». Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60. Телефон: +7 (495) 373-48-45, факс: +7 (495) 373-48-45, адрес электронной почты: info@prommash.ru. Агентство аккредитовано регистрационный № РОСС RU.0001.11M062 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ВАГ-Арматурен Рус». Основной государственный регистрационный номер: 1096311065702. Место нахождения: 443093, Российская Федерация, город Самара, улица Партизанская, дом 80А, офис 301. Фактический адрес: 443093, Российская Федерация, город Самара, улица Партизанская, дом 80А, офис 301. Телефон: 78463738081, факс: 78463738083, адрес электронной почты: info@vag-attamalen-rus.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ВАГ-Арматурен Рус». Место нахождения: 443093, Российская Федерация, город Самара, улица Партизанская, дом 80А, офис 301. Фактический адрес: 443093, Российская Федерация, город Самара, улица Партизанская, дом 80А, офис 301.

ПРОДУКЦИЯ: Арматура трубопроводная. Задвижки клиновые, тип VAG EKO®plus; Запоры поворотные, тип VAG EKN®. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями: ТУ 3700-001-84818190-2015; ТУ 3700-003-84818190-2015. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС: 8481 80 610 0, 8481 80 850 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ: Технического регламента ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ: протокола испытаний от 27.05.2015 года. Испытательный Центр Общества с ограниченной ответственностью аккредитован регистрационный № РОСС RU.0001.21AG фактический адрес: 630024, Российская Федерация, Новосибирск Бетонная, дом 14; акта анализа состояния производства № 02725 сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ИР»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Условия и сроки хранения указаны в прилагаемой изготовителем эксплуатационной документации

Срок действия: с 01.06.2015 по 31.05.2020

Руководитель (уполномоченная лица) органа по сертификации
Эксперт (эксперт аудитор)
(эксперт (эксперты аудиторы))

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.1814.40041
Общество с ограниченной ответственностью Орган по сертификации «Отраслевой сертификационно-испытательный центр»
рос. № 1814.0041
410006, Российская Федерация, город Саратов, улица Волжская, дом 25, телефон/факс: (8472) 46-915

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ0.CZ.1401.H00206 П 000666

Срок действия: с 11.07.2016 по 10.07.2019

ПРОДУКЦИЯ: Задвижки клиновые VAG EKO®plus DN 40-600 PN 10/16 фланцевые для подземной установки и установки в колодезе; Задвижки клиновые VAG EKO®plus DN 80-600 PN 10/16 со стальными патрубками под приварку для подземной установки, подземной бесколлекторной установки и установки в колодезе; Задвижки клиновые VAG EKO®plus PE DN 50-300 PN 10 с ПЭ-патрубками под приварку для подземной бесколлекторной установки и установки в колодезе. Серийный выпуск.

КОД ОКП: 37 2000 КОД ТН ВЭД РФ: 8481 80 610 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ: ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура труб требования безопасности», ГОСТ Р 56001-2014 «Арматура для объектов газовой промышленности. Общие технические требования», ГОСТ Р 5762-2002 «Арматура трубопроводная пропановая номинальное давление не более PN 230. Общие технические требования».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: VAG-Attamalen GmbH; Завершено Липовоговская штамповка спол. з.г.о. Lipovoj ulje 2087/1, 69; Чешская Республика. Телефон: +420-518-318-111, факс: E-mail: info@vag-attamalen.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «ВАГ-Арматурен Рус»: 443093, Российская Федерация, Партизанская, 80 А, офис 301; Телефон: +7 (846) 373-80 373-80-83; E-mail: info@vag-attamalen-rus.com

НА ОСНОВАНИИ: Протокол сертификационных испытаний от 06 июля 2016 г.; Акт о результатах анализа состояния производства от 07 июля 2016 г.; Общество с ограниченной ответственностью сертификации «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», № ЮАЧ0 RU.1401

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертифицирования: ИС-001/002, июль 2017 г., июль 2018 г.

Руководитель органа по сертификации: Эксперт

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

СЕРТПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ

Регистрационный номер по РОСС RU.1802.40000

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № С-ЭПБ.001.ТУ.00207

Орган по сертификации: Автономная некоммерческая организация сертификации продукция «АКАДЕММАШ», 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, дом 20, строчие 16, рег. № ЭПБ.ОС.001

Оборудование (техническое устройство, материал): Арматура промышленная трубопроводная: запоры поворотные, торговая марка VAG, тип EKN®; задвижки, торговая марка VAG, тип EKO®plus. Серийный выпуск.

Код ОКП (ТН ВЭД ТС): 37 2000 (8481 80 850 8, 8481 80 610 0)

Изготовитель (заявитель): ООО «ВАГ-Арматурен Рус» (РФ, 443093, г. Самара, ул. Партизанская, д. 80А, оф. 301)

Соответствует требованиям: 410007 в области промышленной безопасности «Общие правила для сертификационных испытаний, сертификационных и инспекционных проверок продукции»

Основание выдачи сертификата: Заключение экспертизы промышленной безопасности № 03-04-15 от 01.04.2015 г., АНО ИП «АКАДЕММАШ» (лицензия № ДЗ-90-007219 от 28 марта 2007 г.)

Условия применения и дополнительная информация: Схема сертификации: 1. Условия применения технических устройств указаны в Приложении к сертификату.

Срок действия сертификата: до 22.04.2020.

Дата выдачи: 23.04.2015.

Руководитель органа по сертификации: Енисеев В.Л. (подпись), начальник филиала

Эксперт: Мещеряков В.В. (подпись), начальник филиала

НАШИ ПРОЕКТЫ

Газопровод в Белостоке, Польша

VAG EKO plus

Клиновые задвижки фланцевые
и с ПЭ-патрубками



Биогазовая станция, в Текленбурге, Германия

VAG Zeta

Ножевые задвижки
(с маховиком и пневмоприводом)





Система газоснабжения в Праге, Чехия

VAG EKO plus
Клиновые задвижки

VAG EKN
Поворотные затворы



Станция контроля давления газа RWE Южная Моравия, Чехия

VAG CEREX 300
Поворотные затворы



НАШ ОПЫТ В РОССИИ





